

Приспособление для врезки под давлением HY-RAM

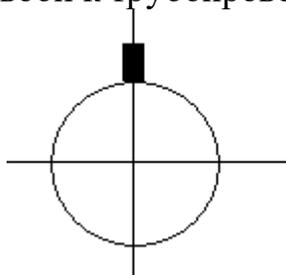


Приспособление для врезки НУ-РАМ предназначено для сверления отверстий в существующих трубопроводах находящихся под давлением.

Приспособление поставляется в собранном виде и готово к применению. Для сверления отверстий диаметром от 32 мм до 50 мм, используйте переходник.

1.Порядок монтажа.

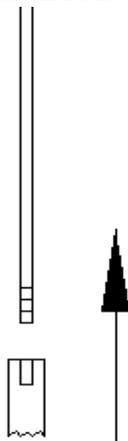
1.1. Приварите патрубок с резьбой к трубопроводу



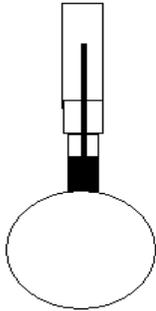
1.2. Намотайте ленту «фум» на резьбу патрубка

1.3. Бронзовый вентиль наверните на патрубок так, чтобы была обеспечена герметичность резьбового соединения

1.4. Укрепите режущую коронку на штоке приспособления



1.5. Вверните в вентиль приспособление для врезки, резиновое кольцо обеспечит герметичность соединения. Закрепите шток в патроне дрели.



1.6. Опустите шток приспособления до упора и начните сверление. Рекомендуемая частота вращения 800 об/мин.



1.7. Избегайте ударных нагрузок.

1.8. После окончания сверления поднимите шток с режущей коронкой до отказа

1.9. Закройте вентиль.

1.10. Отверните приспособление. (*Внимание: следите, чтобы вентиль оставался на месте, а не вращался с основанием Ну-Ram*).

1.11. Разберите Ну-Ram и тщательно просушите его.

Примечание:

1. Не надавливайте на шток с коронкой слишком сильно, особенно в начале сверления. При излишних усилиях зубья коронки могут сломаться, и коронка выйдет из строя.
2. Время сверления обычно от 10 до 30 минут, в зависимости от материала трубы и толщины стенки трубы.
3. Для улучшения сверления налейте воды в вентиль, перед тем как устанавливать приспособление.

Порядок установки машинки с приводом производится в такой же последовательности. Время сверления отверстия от 3 до 5 минут.